Dane aktualne na dzień: 17-11-2026 10:27

Link do produktu: https://hamulce.martec.pl/tarcze-hamulcowe-rotinger-rt21535-p-4663.html



Tarcze hamulcowe ROTINGER RT21535

Nasza cena brutto	**152 zł**
Dostępność	**Zapytaj sprzedawcę**
Numer katalogowy	**RT21535**
Kod producenta	**RT 21535**
Kod EAN	**5901436377825**
Producent	**ROTINGER**
Średnica [mm]	**280**
Typ tarczy hamulcowej	**wentylowany wewnętrznie**
Rodzaj produktu	**Tarcze hamulcowe**
Średnica tarcz [mm]	**280**

Opis produktu

Tarcze hamulcowe HONDA CIVIC Ix [280x47,2] Rotinger 21535

Rotinger to wysokiej jakości tarcze hamulcowe do samochodów osobowych i dostawczych, które zaspokoją potrzeby najbardziej wymagających użytkowników. To tarcze także dla lubiących dynamiczną jazdę, dla których priorytetem jest bezpieczeństwo. **Producent tarcz hamulcowych Rotinger** przykłada dużo uwagi do obróbki tarcz stosując minimalne tolerancje wykonania a także rygorystycznie kontroluje odpowiednie wyważenie, co ma ogromny wpływ na komfort hamowania. Jakość potwierdzona certyfikatami a także obecnością w największym na świecie katalogu części samochodowych Tec-Doc. Zachęcamy do lektury artykułów poradnikowych o hamulcach samochodowych.

SPECYFIKACJA:

Producent

ROTINGER

Nuner katalogowy

RT 21535

Nazwa towaru

HONDA CIVIC Ix [280x47,2]

Rodzaj tarczy hamulcowej

WENTYLOWANA

Waga jednej tarczy [kg]

7

Numery OE

45251-TV0-E00, 45251TGLE00, 45251TGLE01, 45251TV0E00, 45251TV0E01

Odpowiednik

ATE

Odpowiednik

BOSCH 0986479B01

Odpowiednik

TEXTAR 92252503

Odpowiednik

JURID

Odpowiednik

DELPHI BG4741C

Odpowiednik

ZIMMERMANN 280318720

Odpowiednik

TRW

Odpowiednik

BREMBO

Średnica **A** [mm]

279,7

Średnica wewnętrzna **H** [mm]

-

Średnica otworu centrującego **C** [mm]

-

Wysokość **B** [mm]

-

Grubość tarczy hamulcowej **Th** [mm]

25

Minimalna grubość **Th min** [mm]

23

Ilość otworów **F1**

5

Średnica otworu szpilki **F1** [mm]

-

Średnica podziałowa otworów **I1** [mm]

-

Numery zamienne

HONDA

45251TGLE01

HONDA

45251TV0E00

HONDA

45251TV0E01

BOSCH

0986479B01

DELPHI

BG4741C

FTE

BS7439

GIRLING

DF6527

HERTH%2BBUSS JAKOPARTS

N3304059

LPR

H1043V

MINTEX

MDC2482

ROTINGER

RT21535GL

ROTINGER

RT21535GLT3

ROTINGER

RT21535GLT5

ROTINGER

RT21535GLT6

SBS

1815202661

TEXTAR

92252503

ZIMMERMANN

280318720

Parametry

Typ tarczy hamulcowej

wentylowany wewnętrznie

średnica [mm]

280

średnica wewnętrzna [mm]

142

średnica otworu centrującego [mm]

64,10

Średnica piasty koła [mm]

64

Wysokość [mm]

47,10

Grubość tarczy hamulcowej [mm]

25

Minimalna grubość [mm]

23

Ilość otworów

5

Wymiar gwintu

12,70

średnica otworu [mm]

114,30

Ilość otworów 1

2

rozstaw otworów 1 [mm]

100

Zastosowanie

HONDA CIVIC IX (FK)

1.4 i-VTEC (99KM / 73kW) benzyna (od 2012.02)

HONDA CIVIC IX (FK)

1.8 i-VTEC (141KM / 104kW) benzyna (od 2012.02)

HONDA CIVIC IX (FK)

2.2 i-DTEC (150KM / 110kW) olej napędowy (od 2012.02)

O producencie

Tarcze hamulcowe ROTINGER

Oferta marki ROTINGER obejmuje tarcze hamulcowe przeznaczone zarówno do samochodów osobowych, jak i dostawczych. Produkowane są w nowoczesnej technologii spełniającej wymagania stawiane częściom dostarczanym na pierwszy montaż. Proces produkcji odbywa się zgodnie z wszystkimi normami bezpieczeństwa. Ponad 1400 referencji i 95% pokrycia rynku europejskiego to oferta tarcz hamulcowych ROTINGER.

Rygorystycznie kontrolujemy odpowiednie wyważenie tarcz hamulcowych, co ma ogromny wpływ na komfort użytkowania. Zalety tarcz hamulcowych ROTINGER to wyważenie w parametrach 600 g./mm, mała podatność na korozję oraz jakość potwierdzona certyfikatami. Produkcja tarcz hamulcowych ROTINGER odbywa się według ściśle określonych, surowych standardów. W zależności od preferencji, za dodatkową opłatą, klient może otrzymać tarczę nawiercaną, tarczę nacinaną lub nacinaną i nawiercaną, a wszystko to w kilku różnych konfiguracjach. Wszystkie otwory wykonane są tak, aby ułatwić optymalne chłodzenie tarcz. Atrakcyjne nacięcia również zostały zaprojektowane nieprzypadkowo.

Począwszy od wysokiej jakości odlewów zgodnych z odpowiednimi specyfikacjami branżowymi, poprzez ich profesjonalną obróbkę skrawaniem według norm producentów samochodów, aż po komputerową kontrolę wyważenia każdego elementu, finalną obróbkę, znakowanie i pakowanie. Nad wszystkim czuwają nasi doświadczeni kontrolerzy jakości.