Dane aktualne na dzień: 13-11-2026 05:04

Link do produktu: https://hamulce.martec.pl/tarcze-hamulcowe-rotinger-rt2136-p-4647.html



Tarcze hamulcowe ROTINGER RT2136

Nasza cena brutto	**139 zł**
Dostępność	**Zapytaj sprzedawcę**
Numer katalogowy	**RT2136**
Kod producenta	**RT 2136**
Kod EAN	**5901436313519**
Producent	**ROTINGER**
Typ tarczy hamulcowej	**wentylowany wewnętrznie**
Rodzaj produktu	**Tarcze hamulcowe**
Strona montażu	**oś przednia**

Opis produktu

Tarcze hamulcowe HONDA ACCORD [282x35] Rotinger 2136

Rotinger to wysokiej jakości tarcze hamulcowe do samochodów osobowych i dostawczych, które zaspokoją potrzeby najbardziej wymagających użytkowników. To tarcze także dla lubiących dynamiczną jazdę, dla których priorytetem jest bezpieczeństwo. **Producent tarcz hamulcowych Rotinger** przykłada dużo uwagi do obróbki tarcz stosując minimalne tolerancje wykonania a także rygorystycznie kontroluje odpowiednie wyważenie, co ma ogromny wpływ na komfort hamowania. Jakość potwierdzona certyfikatami a także obecnością w największym na świecie katalogu części samochodowych Tec-Doc. Zachęcamy do lektury artykułów poradnikowych o hamulcach samochodowych.

SPECYFIKACJA:

Producent

ROTINGER

Nuner katalogowy

RT 2136

Nazwa towaru

HONDA ACCORD [282x35]

Rodzaj tarczy hamulcowej

WENTYLOWANA

Waga jednej tarczy [kg]

5.7

Numery OE

45251SM5A00, 42510SV1A00, 42510SV4A00, 45251SM5A00

Odpowiednik

ATE 24.0125-0130.1

Odpowiednik

BOSCH 0986478634

Odpowiednik

TEXTAR 92078100

Odpowiednik

JURID 561712J

Odpowiednik

DELPHI BG3063

Odpowiednik

ZIMMERMANN 280315600

Odpowiednik

TRW DF3084

Odpowiednik

BREMBO 09672610

Średnica **A** [mm]

282

Średnica wewnętrzna **H** [mm]

-

Średnica otworu centrującego **C** [mm]

92

Wysokość **B** [mm]

34,5

Grubość tarczy hamulcowej **Th** [mm]

25

Minimalna grubość **Th min** [mm]

23

Ilość otworów **F1**

4

Średnica otworu szpilki **F1** [mm]

-

Średnica podziałowa otworów **l1** [mm]

114

Numery zamienne

HONDA

45251SM5A00

Parametry

Typ tarczy hamulcowej

wentylowany wewnętrznie

Srednica [mm]

282

żrednica otworu centrujacego [mm]

92

Wysokożć [mm]

34,5

Grubosć tarczy hamulcowej [mm]

25

Minimalna grubożć [mm]

23

Ilosć otworów

4

Wymiar gwintu

M10 x 1.25

żrednica otworu [mm]

114

Zastosowanie

HONDA ACCORD IV Aerodeck (CB)

2.0 i 16V (133KM / 98kW) benzyna (od 1993.03 do 1993.12)

HONDA ACCORD IV Aerodeck (CB)

2.2 i 16V (147KM / 108kW) benzyna (od 1991.01 do 1993.12)

HONDA ACCORD IV Aerodeck (CB)

2.2 i 16V (150KM / 110kW) benzyna (od 1991.01 do 1993.12)

HONDA ACCORD V Aerodeck (CE)

2.0 i LS 16V (136KM / 100kW) benzyna (od 1993.09 do 1998.02)

HONDA ACCORD V Aerodeck (CE)

2.2 i ES (150KM / 110kW) benzyna (od 1993.09 do 1998.02)

HONDA ACCORD V coupe (CD)

2.0 (136KM / 100kW) benzyna (od 1993.09 do 1997.12)

HONDA ACCORD V coupe (CD)

2.2 i ES (150KM / 110kW) benzyna (od 1993.09 do 1998.02)

O producencie

Tarcze hamulcowe ROTINGER

Oferta marki ROTINGER obejmuje tarcze hamulcowe przeznaczone zarówno do samochodów osobowych, jak i dostawczych. Produkowane są w nowoczesnej technologii spełniającej wymagania stawiane częściom dostarczanym na pierwszy montaż. Proces produkcji odbywa się zgodnie z wszystkimi normami bezpieczeństwa. Ponad 1400 referencji i 95% pokrycia rynku europejskiego to oferta tarcz hamulcowych ROTINGER.

Rygorystycznie kontrolujemy odpowiednie wyważenie tarcz hamulcowych, co ma ogromny wpływ na komfort użytkowania. Zalety tarcz hamulcowych ROTINGER to wyważenie w parametrach 600 g./mm, mała podatność na korozję oraz jakość potwierdzona certyfikatami. Produkcja tarcz hamulcowych ROTINGER odbywa się według ściśle określonych, surowych standardów. W zależności od preferencji, za dodatkową opłatą, klient może otrzymać tarczę nawiercaną, tarczę nacinaną lub nacinaną i nawiercaną, a wszystko to w kilku różnych konfiguracjach. Wszystkie otwory wykonane są tak, aby ułatwić optymalne chłodzenie tarcz. Atrakcyjne nacięcia również zostały zaprojektowane nieprzypadkowo.

Począwszy od wysokiej jakości odlewów zgodnych z odpowiednimi specyfikacjami branżowymi, poprzez ich profesjonalną obróbkę skrawaniem według norm producentów samochodów, aż po komputerową kontrolę wyważenia każdego elementu, finalną obróbkę, znakowanie i pakowanie. Nad wszystkim czuwają nasi doświadczeni kontrolerzy jakości.