

Link do produktu: <https://hamulce.martec.pl/tarcze-hamulcowe-rotinger-rt1846-p-4208.html>



Tarcze hamulcowe ROTINGER RT1846

Nasza cena brutto	173 zł
Dostępność	Zapytaj sprzedawcę
Numer katalogowy	RT1846
Kod producenta	RT 1846
Kod EAN	5901436347187
Producent	ROTINGER
Typ tarczy hamulcowej	pełny
Rodzaj produktu	Tarcze hamulcowe
Strona montażu	oś przednia

Opis produktu

Tarcze hamulcowe ACURA MDx [334x60] Rotinger 1846

Rotinger to wysokiej jakości tarcze hamulcowe do samochodów osobowych i dostawczych, które zaspokoją potrzeby najbardziej wymagających użytkowników. To tarcze także dla lubiących dynamiczną jazdę, dla których priorytetem jest bezpieczeństwo. **Producent tarcz hamulcowych Rotinger** przykładą dużo uwagi do obróbki tarcz stosując minimalne tolerancje wykonania a także rygorystycznie kontroluje odpowiednie wyważenie, co ma ogromny wpływ na komfort hamowania. Jakość potwierdzona certyfikatami a także obecnością w największym na świecie katalogu części samochodowych Tec-Doc. Zachęcamy do lektury [artykułów poradnikowych o hamulcach samochodowych](#).

SPECYFIKACJA:

Producent

ROTINGER

Numer katalogowy

RT 1846

Nazwa towaru

ACURA MDx [334x60]

Rodzaj tarczy hamulcowej

LITA

Waga jednej tarczy [kg]

6.6

Numery OE

42510SZAA00, 45251SP0E00, 45251SP0E01, 42510SZAA00, 45251S87G00, 45251SL0000, 45251SL0010, 45251SL0020, 45251SL0030, 45251SL0A00, 45251SL0A01, 45251SL0A02, 45251SP0E00, 45251SP0E01

Odpowiednik

ATE 24.0128-0722.1

Odpowiednik

BOSCH

Odpowiednik

TEXTAR 92138700

Odpowiednik

JURID 561814J

Odpowiednik

DELPHI BG3576

Odpowiednik

ZIMMERMANN

Odpowiednik

TRW DF2669

Odpowiednik

BREMBO 09912610

Średnica **A** [mm]

333,5

Średnica wewnętrzna **H** [mm]

189

Średnica otworu centrującego **C** [mm]

70,1

Wysokość **B** [mm]

59,7

Grubość tarczy hamulcowej **Th** [mm]

11

Minimalna grubość **Th min** [mm]

26

Ilość otworów **F1**

5

Średnica otworu szpilki **F1** [mm]

14,7

Średnica podziałowa otworów **I1** [mm]

120

Numery zamienne

HONDA

42510SZAA00

HONDA

45251SP0E00

HONDA

45251SP0E01

Parametry

Typ tarczy hamulcowej

pełny

Srednica [mm]

333,5

średnica wewnętrzna [mm]

189

średnica otworu centrującego [mm]

70,1

Wysokość [mm]

59,7

Grubość tarczy hamulcowej [mm]

11

Minimalna grubość [mm]

26

Ilość otworów

5

Wymiar gwintu

14,70

średnica otworu [mm]

120

Ilość otworów 1

2

Wzór otworów/Ilość otworów

05/09

rozstaw otworów 1 [mm]

118

Zastosowanie

HONDA LEGEND II (KA)

3.2 i 24V (205KM / 151kW) benzyna (od 1991.01 do 1996.02)

HONDA LEGEND II coupe (KA)

3.2 i 24V (205KM / 151kW) benzyna (od 1991.01 do 1996.02)

HONDA NSX I coupe (NA)

3.0 24V Vtec (274KM / 201kW) benzyna (od 1990.06 do 2005.09)

HONDA NSX I coupe (NA)

3.0 24V Vtec Automatic (256KM / 188kW) benzyna (od 1990.06 do 2005.09)

HONDA NSX I coupe (NA)

3.2 24V Vtec (280KM / 206kW) benzyna (od 1997.01 do 2005.09)

HONDA NSX I kabriolet (NA)

3.0 24V Vtec (274KM / 201kW) benzyna (od 1995.03 do 2005.09)

HONDA NSX I kabriolet (NA)

3.0 24V Vtec Automatic (256KM / 188kW) benzyna (od 1995.03 do 2005.09)

HONDA NSX I kabriolet (NA)

3.2 24V Vtec (280KM / 206kW) benzyna (od 1997.01 do 2005.09)

O producencie

Tarcze hamulcowe ROTINGER

Oferta marki ROTINGER obejmuje tarcze hamulcowe przeznaczone zarówno do samochodów osobowych, jak i dostawczych. Produkowane są w nowoczesnej technologii spełniającej wymagania stawiane częściom dostarczanym na pierwszy montaż. Proces produkcji odbywa się zgodnie z wszystkimi normami bezpieczeństwa. Ponad 1400 referencji i 95% pokrycia rynku europejskiego to oferta tarcz hamulcowych ROTINGER.

Rygorystycznie kontrolujemy odpowiednie wyważenie tarcz hamulcowych, co ma ogromny wpływ na komfort użytkowania. Zalety tarcz hamulcowych ROTINGER to wyważenie w parametrach 600 g./mm, mała podatność na korozję oraz jakość potwierdzona certyfikatami. Produkcja tarcz hamulcowych ROTINGER odbywa się według ściśle określonych, surowych standardów. W zależności od preferencji, za dodatkową opłatą, klient może otrzymać tarczę nawiercaną, tarczę nacinaną lub nacinaną i nawiercaną, a wszystko to w kilku różnych konfiguracjach. Wszystkie otwory wykonane są tak, aby ułatwić optymalne chłodzenie tarcz. Atrakcyjne nacięcia również zostały zaprojektowane nieprzypadkowo.

Począwszy od wysokiej jakości odlewów zgodnych z odpowiednimi specyfikacjami branżowymi, poprzez ich profesjonalną obróbkę skrawaniem według norm producentów samochodów, aż po komputerową kontrolę wyważenia każdego elementu, finalną obróbkę, znakowanie i pakowanie. Nad wszystkim czuwają nasi doświadczeni kontrolerzy jakości.