Dane aktualne na dzień: 16-11-2026 07:54

Link do produktu: https://hamulce.martec.pl/tarcze-hamulcowe-rotinger-rt1186-p-3917.html



Tarcze hamulcowe ROTINGER RT1186

Nasza cena brutto	**100 zł**
Dostępność	**Zapytaj sprzedawcę**
Numer katalogowy	**RT1186**
Kod producenta	**RT 1186**
Kod EAN	**5901436329206**
Producent	**ROTINGER**
Typ tarczy hamulcowej	**pełny**
Rodzaj produktu	**Tarcze hamulcowe**
Strona montażu	**oś tylna**

Opis produktu

Tarcze hamulcowe OPEL SINTRA Rotinger 1186

Rotinger to wysokiej jakości tarcze hamulcowe do samochodów osobowych i dostawczych, które zaspokoją potrzeby najbardziej wymagających użytkowników. To tarcze także dla lubiących dynamiczną jazdę, dla których priorytetem jest bezpieczeństwo. **Producent tarcz hamulcowych Rotinger** przykłada dużo uwagi do obróbki tarcz stosując minimalne tolerancje wykonania a także rygorystycznie kontroluje odpowiednie wyważenie, co ma ogromny wpływ na komfort hamowania. Jakość potwierdzona certyfikatami a także obecnością w największym na świecie katalogu części samochodowych Tec-Doc. Zachęcamy do lektury artykułów poradnikowych o hamulcach samochodowych.

SPECYFIKACJA:

Producent

ROTINGER

Nuner katalogowy

RT 1186

Nazwa towaru

OPEL SINTRA

Rodzaj tarczy hamulcowej

LITA

Waga jednej tarczy [kg]

5

Numery OE

5 69 107, 5 69 110, 90542180, 9195294, 09195294, 18021354, 569107, 569110, 90542180, 9195294

Odpowiednik

ATE 24.0111-0133.1

Odpowiednik

BOSCH 0986478487

Odpowiednik

TEXTAR 92099800

Odpowiednik

JURID 562161J

Odpowiednik

DELPHI BG3143

Odpowiednik

ZIMMERMANN 430148600

Odpowiednik

TRW DF4049

Odpowiednik

BREMBO

Średnica **A** [mm]

278

Średnica wewnętrzna **H** [mm]

175,3

Średnica otworu centrującego **C** [mm]

70,7

Wysokość **B** [mm]

50,2

Grubość tarczy hamulcowej **Th** [mm]

11

Minimalna grubość **Th min** [mm]

9

Ilość otworów **F1**

5

Średnica otworu szpilki **F1** [mm]

-

Średnica podziałowa otworów **l1** [mm]

117,8

Numery zamienne

OPEL

5 69 107

OPEL

5 69 110

OPEL

90542180

OPEL

9195294

Parametry

Typ tarczy hamulcowej

pełny

Srednica [mm]

278

żrednica wewnętrzna [mm]

175,3

żrednica otworu centrujacego [mm]

70,7

Wysokożć [mm]

50,2

Grubosć tarczy hamulcowej [mm]

11

Minimalna grubożć [mm]

9

Ilosć otworów

5

otwór o żr [mm]

16,2

żrednica otworu [mm]

117,8

Zastosowanie

TRANS SPORT

3.4 V6 (188KM / 138kW) benzyna (od 2000.10 do 2005.09)

TRANS SPORT

3.4 V6 AWD (188KM / 138kW) benzyna (od 2001.10 do 2005.09)

CHEVROLET TRANS SPORT

3.4 (186KM / 137kW) benzyna (od 1996.08 do 2005.09)

OPEL SINTRA (APV)

2.2 DTI (116KM / 85kW) olej napędowy (od 1997.07 do 1999.04)

OPEL SINTRA (APV)

2.2 i 16V (141KM / 104kW) benzyna (od 1996.11 do 1999.04)

OPEL SINTRA (APV)

3.0 i 24V (201KM / 148kW) benzyna (od 1996.11 do 1999.04)

PONTIAC TRANS SPORT

3.4 (182KM / 134kW) benzyna (od 1997.03 do 1998.09)

PONTIAC TRANS SPORT

3.4 (186KM / 137kW) benzyna (od 1998.09 do 1999.12)

O producencie

Tarcze hamulcowe ROTINGER

Oferta marki ROTINGER obejmuje tarcze hamulcowe przeznaczone zarówno do samochodów osobowych, jak i dostawczych. Produkowane są w nowoczesnej technologii spełniającej wymagania stawiane częściom dostarczanym na pierwszy montaż. Proces produkcji odbywa się zgodnie z wszystkimi normami bezpieczeństwa. Ponad 1400 referencji i 95% pokrycia rynku europejskiego to oferta tarcz hamulcowych ROTINGER.

Rygorystycznie kontrolujemy odpowiednie wyważenie tarcz hamulcowych, co ma ogromny wpływ na komfort użytkowania. Zalety tarcz hamulcowych ROTINGER to wyważenie w parametrach 600 g./mm, mała podatność na korozję oraz jakość potwierdzona certyfikatami. Produkcja tarcz hamulcowych ROTINGER odbywa się według ściśle określonych, surowych standardów. W zależności od preferencji, za dodatkową opłatą, klient może otrzymać tarczę nawiercaną, tarczę nacinaną lub nacinaną i nawiercaną, a wszystko to w kilku różnych konfiguracjach. Wszystkie otwory wykonane są tak, aby ułatwić optymalne chłodzenie tarcz. Atrakcyjne nacięcia również zostały zaprojektowane nieprzypadkowo.

Począwszy od wysokiej jakości odlewów zgodnych z odpowiednimi specyfikacjami branżowymi, poprzez ich profesjonalną obróbkę skrawaniem według norm producentów samochodów, aż po komputerową kontrolę wyważenia każdego elementu, finalną obróbkę, znakowanie i pakowanie. Nad wszystkim czuwają nasi doświadczeni kontrolerzy jakości.