Dane aktualne na dzień: 16-11-2026 14:44

Link do produktu: https://hamulce.martec.pl/tarcze-hamulcowe-mikoda-1775l-tyl-p-8440.html



Tarcze hamulcowe MIKODA 1775L tył

Nasza cena brutto	**257 zł**
Dostępność	**Dostępny**
Numer katalogowy	**MIK1775L**
Kod producenta	**MIK1775L**
Kod EAN	**5904542509210**
Producent	**MIKODA**
Średnica [mm]	**274**
Typ tarczy hamulcowej	**pełny**
Rodzaj produktu	**Tarcze hamulcowe**
Strona montażu	**oś tylna**
Średnica tarcz [mm]	**274**

Opis produktu

Tarcze hamulcowe RENAULT GRAND SCÉNIC II (JM0/1_) - tył MIKODA 1775L

Dzięki wysokiemu poziomowi technologicznemu maszyn i urządzeń produkcyjnych oraz wysokim kwalifikacjom pracowników, tarcze hamulcowe Mikoda zyskują wysokie oceny wśród użytkowników ze względu na ich jakość, trwałość oraz wysokie walory użytkowe. Wysoką jakość produktu potwierdza certyfikat bezpieczeństwa CE. Tarcze te mogą być stosowane do wszystkich samochodów jako zamienniki części oryginalnych zgodnie z dyrektywą UE. Zachęcamy do lektury poradników o tarczach i klockach hamulcowych.

SPECYFIKACJA:

Producent

MIKODA

Nuner katalogowy

MIK1775L

Dodatkowe informacje

tarcze hamulcowe z łożyskiem

Waga jednej tarczy [kg]

7,06

Numery OE

7701208230

Odpowiednik

BREMBO 08.A238.17

Odpowiednik

ATE 24.0111-0148.2

Odpowiednik

TRW DF4690BS

Odpowiednik

ROTINGER RT3243BS

Średnica zewnętrzna tarczy hamulcowej **A** [mm]

274

Średnica wewnętrzna **H** [mm]

Średnica otworu centrującego **C** [mm]

30

Wysokość **B** [mm]

82,2

Grubość tarczy hamulcowej **Th** [mm]

11

Minimalna grubość **Th min** [mm]

9,5

Ilość otworów **F1**

4

Średnica otworu szpilki **F1** [mm]

M12

Średnica podziałowa otworów **l1** [mm]

100

Numery zamienne

RENAULT

7701208230

AP

14939Y

APEC BRAKING

DSK2398

ATE

24011101482

BENDIX

562377B

BOSCH

0986479108

BOSCH

0986479277

BRAKE ENGINEERING

DI956713

BRECO

BY7730

DELPHI

BG9030RS

FERODO

DDF1656

JURID

562377J

METELLI

230584

OE

7701208230

PAGID

55232

SBS

17728

SBS

1815203966

TEXTAR

92223200

TRW

DF4690BS

VALEO

186720

ZIMMERMANN

470242200

Parametry

średnica otworu centrującego [mm]

30

Moment dokręcenia [Nm]

110

Artykuł uzupełniający / informacja uzupełniająca 2

z pierścieniem nadajnika impulsów ABS

Artykuł uzupełniający / informacja uzupełniająca 2

z zestawem łożyska koła

Ilość otworów

4

Minimalna grubość [mm]

9.5

Grubość tarczy hamulcowej [mm]

11

Typ tarczy hamulcowej

pełny

Wysokość [mm]

82.2

średnica [mm]

274

Zastosowanie

RENAULT GRAND SCÉNIC II (JM0/1_)

1.5 dCi (101KM / 74kW) olej napędowy (od 2004.04 do 2008.11)

RENAULT GRAND SCÉNIC II (JM0/1_)

1.5 dCi (103KM / 76kW) olej napędowy (od 2006.06 do 2008.11)

RENAULT GRAND SCÉNIC II (JM0/1_)

1.6 (113KM / 83kW) benzyna (od 2004.04 do 2006.08)

RENAULT GRAND SCÉNIC II (JM0/1_)

1.9 dCi (120KM / 88kW) olej napędowy (od 2004.04 do 2006.05)

RENAULT GRAND SCÉNIC II (JM0/1_)

1.9 dCi (110KM / 81kW) olej napędowy (od 2005.05 do 2008.11)

RENAULT GRAND SCÉNIC II (JM0/1_)

1.9 dCi (131KM / 96kW) olej napędowy (od 2004.04 do 2008.02)

RENAULT GRAND SCÉNIC II (JM0/1_)

1.9 dCi (116KM / 85kW) olej napędowy (od 2005.05 do 2009.01)

RENAULT GRAND SCÉNIC II (JM0/1_)

2.0 (135KM / 99kW) benzyna (od 2004.04 do 2009.06)

RENAULT GRAND SCÉNIC II (JM0/1_)

2.0 (163KM / 120kW) benzyna (od 2004.04 do 2009.06)

O producencie

Tarcze hamulcowe Mikoda

ATM Mikoda to prywatna firma rodzinna powstała w 1981 r. Produkuje tarcze hamulcowe i bębny hamulcowe do samochodów osobowych i dostawczych oraz inne elementy z żeliwa dla przemysłu motoryzacyjnego i rolnictwa. Obecnie jest największym polskim producentem tarcz i bębnów hamulcowych na rynek wtórny. Nasze produkty sprzedajemy w całej Europie, państwach byłego bloku wschodniego i USA. Odlewy do produkcji tarcz i bębnów zapewnia odlewnia żeliwa FMC Mikoda. Dzięki temu jest w stanie zaoferować naszym odbiorcom produkt całkowicie polski o najwyższej jakości. Hale produkcyjne i magazyny ATM Mikoda zajmują powierzchnię 3500 mkw na obszarze 10000 mkw. Doświadczona załoga oraz nowoczesny park maszynowy gwarantują najwyższą jakość naszych produktów.

Najwyższą jakość odlewów gwarantuje odlewnia żeliwa FMC Mikoda.

Każda partia odlewów jest badana w laboratorium odlewni. Badane parametry to między innymi skład chemiczny, twardość, wytrzymałość. Po każdym etapie produkcyjnym dokonywana jest międzyoperacyjna kontrola jakości. Po zakończeniu procesu produkcyjnego wszystkie wyroby przechodzą szczegółową kontrolę końcową. Szczególną wagę przywiązujemy do takich parametrów jak równoległość powierzchni ciernych (nie przekracza 10 mikrometrów) oraz prostopadłość powierzchni ciernych względem powierzchni mocowania (nie przekracza 30 mikrometrów). W tym zakresie kontrolowane jest 100 % produkcji. Wszystkie wyroby są odpowiednio konserwowane. Posiadamy prestiżowy certyfikat jakości TÜV Rheinland.

Firma ATM MIKODA powstała w 1982 roku.

Jest obecnie wiodącym na polskim rynku producentem tarcz i bębnów hamulcowych. W asortymencie znajdują się tarcze hamulcowe i bębny hamulcowe do większości popularnych samochodów osobowych i dostawczych spotykanych na naszych drogach. Zakład obróbki mechanicznej tarcz i bębnów hamulcowych mieści się w Częstochowie, ul. Podhalańska 10. Łączna powierzchnia hal produkcyjnych, magazynów i biur wynosi 3 200 m2. Dodatkowo firma posiada duże możliwości rozbudowy, dysponując terenem 8000 m2 powierzchni. Park maszynowy składa się z tokarek CNC, centrów obróbczych, wielowrzecieniowych wiertarek oraz innych specjalistycznych maszyn realizujących procesy produkcji tarcz i bębnów hamulcowych. Zatrudnienie w firmie wynosi ponad 100 osób. Aktualne moce produkcyjne pozwalają na wyprodukowanie 1 500 000 sztuk tarcz i bębnów hamulcowych rocznie. Park maszynowy umożliwia produkcję wyrobów o gabarytach do 600x600x500 mm, oraz osiąganie bardzo wysokich tolerancji wykonania, na przykład:

- tolerancja wielkości otworu - 0,01 mm
- tolerancja rozmieszczenia otworów - 0,05 mm
- tolerancja płaskości powierzchni - 0,05 mm
- chropowatość - 0,25 RA
- bicie - 0,01 mm

Wyspecjalizowany zespół Mikoda

zajmujący się wdrożeniami nowych wyrobów do produkcji, własna narzędziownia i modelarnia oraz specjalistyczne oprogramowanie pozwala na uruchomienie produkcji nowego wyrobu w bardzo krótkim czasie po otrzymaniu rysunku. Zakład wyposażony jest w nowoczesną aparaturę pomiarowo-kontrolną, która pozwala kontrolować odpowiednie parametry wyrobu na poszczególnych etapach jego produkcji, jak na przykład: skład chemiczny, wytrzymałość, twardość, wymiary, parametry dynamiczne i wizualne. Pozwala to zapewnić wymaganą jakość wyrobu, trwałość i wysokie walory użytkowe. Aby zagwarantować klientom satysfakcję z poziomu obsługi, firma zapewnia natychmiastową realizacje zamówień w pełnym asortymencie.