

Link do produktu: <https://hamulce.martec.pl/tarcze-hamulcowe-mikoda-1629-przod-p-8339.html>



Tarcze hamulcowe MIKODA 1629 przód

Nasza cena brutto	95 zł
Dostępność	Dostępny
Numer katalogowy	MIK1629
Kod producenta	MIK1629
Kod EAN	5904542505250
Producent	MIKODA
Średnica [mm]	247
Typ tarczy hamulcowej	pełny
Rodzaj produktu	Tarcze hamulcowe
Strona montażu	oś przednia
Średnica tarcz [mm]	247

Opis produktu

Tarcze hamulcowe OPEL Agila - przód MIKODA 1629

Dzięki wysokiemu poziomowi technologicznemu maszyn i urządzeń produkcyjnych oraz wysokim kwalifikacjom pracowników, tarcze hamulcowe Mikoda zyskują wysokie oceny wśród użytkowników ze względu na ich jakość, trwałość oraz wysokie walory użytkowe. Wysoką jakość produktu potwierdza certyfikat bezpieczeństwa CE. Tarcze te mogą być stosowane do wszystkich samochodów jako zamienniki części oryginalnych zgodnie z dyrektywą UE. Zachęcamy do lektury [poradników o tarczach i klockach hamulcowych](#).

SPECYFIKACJA:

Producent

MIKODA

Numer katalogowy

MIK1629

Dodatkowe informacje

tarcze hamulcowe

Waga jednej tarczy [kg]

3,96

Numery OE

4700711

Odpowiednik

BREMBO 08.8705.10

Odpowiednik

ATE 24.0112-0153.1

Odpowiednik

TRW DF4131

Odpowiednik

ROTINGER RT1483

Średnica zewnętrzna tarczy hamulcowej **A** [mm]

246,60

Średnica wewnętrzna **H** [mm]

Średnica otworu centrującego **C** [mm]

60,00

Wysokość **B** [mm]

44,40

Grubość tarczy hamulcowej **Th** [mm]

12,00

Minimalna grubość **Th min** [mm]

10,00

Ilość otworów **F1**

4

Średnica otworu szpilki **F1** [mm]

13

Średnica podziałowa otworów **I1** [mm]

100,00

Numery zamienne

OPEL

4700711

OPEL

9193872

SUZUKI

5531183E00

VAUXHALL

9193872

AP

14809

ATE

24011201531

BENDIX

562124B

BOSCH

0986478729

BRAKE ENGINEERING

DI956090

BRECO

BS7608

DELPHI

BG3769

FERODO

DDF1148

FERODO

DDF1148C

JURID

562124J

METELLI

230603

OE

4700711

PAGID

50357

SBS

17204

SBS

1815203650

SBS

1815205215

SBS

1815209315

TEXTAR

92110800

TEXTAR

92110803

TRW

DF4131

VALEO

186784

ZIMMERMANN

430148700

Parametry

Moment dokręcenia [Nm]

85

średnica otworu centrującego [mm]

60

Ilość otworów

4

Minimalna grubość [mm]

10

Grubość tarczy hamulcowej [mm]

12

Typ tarczy hamulcowej

pełny

Wysokość [mm]

44.2

średnica [mm]

247

Zastosowanie

OPEL AGILA (A) (H00)

1.0 (60KM / 44kW) benzyna (od 2003.08 do 2007.12)

OPEL AGILA (A) (H00)

1.0 12V (58KM / 43kW) benzyna (od 2000.09 do 2007.12)

OPEL AGILA (A) (H00)

1.2 16V (75KM / 55kW) benzyna (od 2000.09 do 2007.12)

OPEL AGILA (A) (H00)

1.2 16V Twinport (80KM / 59kW) benzyna (od 2004.07 do 2007.12)

OPEL AGILA (A) (H00)

1.3 CDTI (70KM / 51kW) olej napędowy (od 2003.08 do 2007.12)

SUZUKI WAGON R+ liftback (MM)

1.3 (76KM / 56kW) benzyna (od 2000.05 do 2004.12)

SUZUKI WAGON R+ liftback (MM)

1.3 (94KM / 69kW) benzyna (od 2003.09)

SUZUKI WAGON R+ liftback (MM)

1.3 4WD (76KM / 56kW) benzyna (od 2001.10)

SUZUKI WAGON R+ liftback (MM)

1.3 4WD (94KM / 69kW) benzyna (od 2003.09)

SUZUKI WAGON R+ liftback (MM)

1.3 DDiS (70KM / 51kW) olej napędowy (od 2003.09)

O producencie

Tarcze hamulcowe Mikoda

ATM Mikoda to prywatna firma rodzinna powstała w 1981 r. Produkuje tarcze hamulcowe i bębny hamulcowe do samochodów osobowych i dostawczych oraz inne elementy z żeliwa dla przemysłu motoryzacyjnego i rolnictwa. Obecnie jest największym polskim producentem tarcz i bębnow hamulcowych na rynek wtórny. Nasze produkty sprzedajemy w całej Europie, państwach byłego bloku wschodniego i USA. Odlewy do produkcji tarcz i bębnow zapewnia odlewnia żeliwa FMC Mikoda. Dzięki temu jest w stanie zaoferować naszym odbiorcom produkt całkowicie polski o najwyższej jakości. Hale produkcyjne i magazyny ATM Mikoda zajmują powierzchnię 3500 mkw na obszarze 10000 mkw. Doświadczona załoga oraz nowoczesny park maszynowy gwarantują najwyższą jakość naszych produktów.

Najwyższą jakość odlewów gwarantuje odlewnia żeliwa FMC Mikoda.

Każda partia odlewów jest badana w laboratorium odlewni. Badane parametry to między innymi skład chemiczny, twardość, wytrzymałość. Po każdym etapie produkcyjnym dokonywana jest międzyoperacyjna kontrola jakości. Po zakończeniu procesu produkcyjnego wszystkie wyroby przechodzą szczegółową kontrolę końcową. Szczególną wagę przywiązujemy do takich parametrów jak równoległość powierzchni ciernych (nie przekracza 10 mikrometrów) oraz prostopadłość powierzchni ciernych względem powierzchni mocowania (nie przekracza 30 mikrometrów). W tym zakresie kontrolowane jest 100 % produkcji. Wszystkie wyroby są odpowiednio konserwowane. Posiadamy prestiżowy certyfikat jakości TÜV Rheinland.

Firma ATM MIKODA powstała w 1982 roku.

Jest obecnie wiodącym na polskim rynku producentem tarcz i bębnow hamulcowych. W asortymencie znajdują się tarcze hamulcowe i bębny hamulcowe do większości popularnych samochodów osobowych i dostawczych spotykanych na naszych drogach. Zakład obróbki mechanicznej tarcz i bębnow hamulcowych mieści się w Częstochowie, ul. Podhalańska 10. Łączna powierzchnia hal produkcyjnych, magazynów i biur wynosi 3 200 m². Dodatkowo firma posiada duże możliwości rozbudowy, dysponując terenem 8000 m² powierzchni. Park maszynowy składa się z tokarek CNC, centrów obróbczych,

wielowrzecieniowych wiertarek oraz innych specjalistycznych maszyn realizujących procesy produkcji tarcz i bębnow hamulcowych. Zatrudnienie w firmie wynosi ponad 100 osób. Aktualne moce produkcyjne pozwalają na wyprodukowanie 1 500 000 sztuk tarcz i bębnow hamulcowych rocznie. Park maszynowy umożliwia produkcję wyrobów o gabarytach do 600x600x500 mm, oraz osiąganie bardzo wysokich tolerancji wykonania, na przykład:

- tolerancja wielkości otworu - 0,01 mm
- tolerancja rozmieszczenia otworów - 0,05 mm
- tolerancja płaskości powierzchni - 0,05 mm
- chropowatość - 0,25 RA
- bicie - 0,01 mm

Wyspecjalizowany zespół Mikoda

zajmujący się wdrożeniami nowych wyrobów do produkcji, własna narzędziownia i modelarnia oraz specjalistyczne oprogramowanie pozwala na uruchomienie produkcji nowego wyrobu w bardzo krótkim czasie po otrzymaniu rysunku. Zakład wyposażony jest w nowoczesną aparaturę pomiarowo-kontrolną, która pozwala kontrolować odpowiednie parametry wyrobu na poszczególnych etapach jego produkcji, jak na przykład: skład chemiczny, wytrzymałość, twardość, wymiary, parametry dynamiczne i wizualne. Pozwala to zapewnić wymaganą jakość wyrobu, trwałość i wysokie walory użytkowe. Aby zagwarantować klientom satysfakcję z poziomu obsługi, firma zapewnia natychmiastową realizację zamówień w pełnym asortymencie.