Dane aktualne na dzień: 16-11-2026 14:04

Link do produktu: https://hamulce.martec.pl/tarcze-hamulcowe-mikoda-1459-przod-p-8239.html

Tarcze hamulcowe MIKODA 1459 przód

Nasza cena brutto	**232 zł**
Dostępność	**Dostępny**
Numer katalogowy	**MIK1459**
Kod producenta	**MIK1459**
Kod EAN	**5904542507582**
Producent	**MIKODA**
Średnica [mm]	**345**
Typ tarczy hamulcowej	**wentylowany wewnętrznie**
Rodzaj produktu	**Tarcze hamulcowe**
Strona montażu	**oś przednia**
Średnica tarcz [mm]	**345**

Opis produktu

Tarcze hamulcowe MERCEDES-BENZ M (W163) - przód MIKODA 1459

Dzięki wysokiemu poziomowi technologicznemu maszyn i urządzeń produkcyjnych oraz wysokim kwalifikacjom pracowników, tarcze hamulcowe Mikoda zyskują wysokie oceny wśród użytkowników ze względu na ich jakość, trwałość oraz wysokie walory użytkowe. Wysoką jakość produktu potwierdza certyfikat bezpieczeństwa CE. Tarcze te mogą być stosowane do wszystkich samochodów jako zamienniki części oryginalnych zgodnie z dyrektywą UE. Zachęcamy do lektury poradników o tarczach i klockach hamulcowych.

SPECYFIKACJA:

Producent

MIKODA

Nuner katalogowy

MIK1459

Dodatkowe informacje

tarcze hamulcowe wentylowane

Waga jednej tarczy [kg]

11,82

Numery OE

1634210312

Odpowiednik

BREMBO 09.7606.11

Odpowiednik

ATE 24.0132-0114.1

Odpowiednik

TRW DF4222

Odpowiednik

ROTINGER RT2890

Średnica zewnętrzna tarczy hamulcowej **A** [mm]

345

Średnica wewnętrzna **H** [mm]

Średnica otworu centrującego **C** [mm]

67

Wysokość **B** [mm]

51

Grubość tarczy hamulcowej **Th** [mm]

32

Minimalna grubość **Th min** [mm]

30

Ilość otworów **F1**

5

Średnica otworu szpilki **F1** [mm]

15

Średnica podziałowa otworów **I1** [mm]

112

Numery zamienne

MERCEDES-BENZ

1634210312

MERCEDES-BENZ

1634210512

MERCEDES-BENZ

A1634210312

MERCEDES-BENZ

A1634210512

AP

20430V

APEC BRAKING

DSK2019

ATE

24013201141

ATE

24113201141

BENDIX

562341B

BOSCH

0986479405

BRAKE ENGINEERING

DI956118

BRECO

BV8348

DELPHI

BG9759

FERODO

DDF1085

FERODO

DDF1085C

JURID

562341J

METELLI

230842C

OE

1634210312

PAGID

50297HC

SBS

17037

SBS

1815203347

TEXTAR

92103200

TEXTAR

92103205

TRW

DF4222

TRW

DF4222S

VALEO

186811

ZIMMERMANN

400361220

Parametry

Artykuł uzupełniający / informacja uzupełniająca 2

ze śrubami

Powierzchnia

pokryty

Moment dokręcenia [Nm]

150

średnica otworu centrującego [mm]

67

Ilość otworów

5

Przetwarzanie

wysoko nawęglany

Minimalna grubość [mm]

30

Grubość tarczy hamulcowej [mm]

32

Typ tarczy hamulcowej

wentylowany wewnętrznie

Wysokość [mm]

51

średnica [mm]

345

Zastosowanie

MERCEDES-BENZ KLASA M (W163)

ML 270 CDI (163KM / 120kW) olej napędowy (od 1999.12 do 2005.06)

MERCEDES-BENZ KLASA M (W163)

ML 320 (218KM / 160kW) benzyna (od 1998.02 do 2002.08)

MERCEDES-BENZ KLASA M (W163)

ML 350 (245KM / 180kW) benzyna (od 2002.08 do 2005.06)

MERCEDES-BENZ KLASA M (W163)

ML 350 (235KM / 173kW) benzyna (od 2003.02 do 2005.06)

MERCEDES-BENZ KLASA M (W163)

ML 400 CDI (250KM / 184kW) olej napędowy (od 2001.09 do 2005.06)

MERCEDES-BENZ KLASA M (W163)

ML 430 (272KM / 200kW) benzyna (od 1998.02 do 2005.06)

MERCEDES-BENZ KLASA M (W163)

ML 500 (292KM / 215kW) benzyna (od 2001.09 do 2005.06)

MERCEDES-BENZ KLASA M (W163)

ML 55 AMG (347KM / 255kW) benzyna (od 2000.02 do 2005.06)

O producencie

Tarcze hamulcowe Mikoda

ATM Mikoda to prywatna firma rodzinna powstała w 1981 r. Produkuje tarcze hamulcowe i bębny hamulcowe do samochodów osobowych i dostawczych oraz inne elementy z żeliwa dla przemysłu motoryzacyjnego i rolnictwa. Obecnie jest największym polskim producentem tarcz i bębnów hamulcowych na rynek wtórny. Nasze produkty sprzedajemy w całej Europie, państwach byłego bloku wschodniego i USA. Odlewy do produkcji tarcz i bębnów zapewnia odlewnia żeliwa FMC Mikoda. Dzięki temu jest w stanie zaoferować naszym odbiorcom produkt całkowicie polski o najwyższej jakości. Hale produkcyjne i magazyny ATM Mikoda zajmują powierzchnię 3500 mkw na obszarze 10000 mkw. Doświadczona załoga oraz nowoczesny park maszynowy gwarantują najwyższą jakość naszych produktów.

Najwyższą jakość odlewów gwarantuje odlewnia żeliwa FMC Mikoda.

Każda partia odlewów jest badana w laboratorium odlewni. Badane parametry to między innymi skład chemiczny, twardość, wytrzymałość. Po każdym etapie produkcyjnym dokonywana jest międzyoperacyjna kontrola jakości. Po zakończeniu procesu

produkcyjnego wszystkie wyroby przechodzą szczegółową kontrolę końcową. Szczególną wagę przywiązujemy do takich parametrów jak równoległość powierzchni ciernych (nie przekracza 10 mikrometrów) oraz prostopadłość powierzchni ciernych względem powierzchni mocowania (nie przekracza 30 mikrometrów). W tym zakresie kontrolowane jest 100 % produkcji. Wszystkie wyroby są odpowiednio konserwowane. Posiadamy prestiżowy certyfikat jakości TÜV Rheinland.

Firma ATM MIKODA powstała w 1982 roku.

Jest obecnie wiodącym na polskim rynku producentem tarcz i bębnów hamulcowych. W asortymencie znajdują się tarcze hamulcowe i bębny hamulcowe do większości popularnych samochodów osobowych i dostawczych spotykanych na naszych drogach. Zakład obróbki mechanicznej tarcz i bębnów hamulcowych mieści się w Częstochowie, ul. Podhalańska 10. Łączna powierzchnia hal produkcyjnych, magazynów i biur wynosi 3 200 m2. Dodatkowo firma posiada duże możliwości rozbudowy, dysponując terenem 8000 m2 powierzchni. Park maszynowy składa się z tokarek CNC, centrów obróbczych, wielowrzecieniowych wiertarek oraz innych specjalistycznych maszyn realizujących procesy produkcji tarcz i bębnów hamulcowych. Zatrudnienie w firmie wynosi ponad 100 osób. Aktualne moce produkcyjne pozwalają na wyprodukowanie 1 500 000 sztuk tarcz i bębnów hamulcowych rocznie. Park maszynowy umożliwia produkcję wyrobów o gabarytach do 600x600x500 mm, oraz osiąganie bardzo wysokich tolerancji wykonania, na przykład:

- tolerancja wielkości otworu - 0,01 mm
- tolerancja rozmieszczenia otworów - 0,05 mm
- tolerancja płaskości powierzchni - 0,05 mm
- chropowatość - 0,25 RA
- bicie - 0,01 mm

Wyspecjalizowany zespół Mikoda

zajmujący się wdrożeniami nowych wyrobów do produkcji, własna narzędziownia i modelarnia oraz specjalistyczne oprogramowanie pozwala na uruchomienie produkcji nowego wyrobu w bardzo krótkim czasie po otrzymaniu rysunku. Zakład wyposażony jest w nowoczesną aparaturę pomiarowo-kontrolną, która pozwala kontrolować odpowiednie parametry wyrobu na poszczególnych etapach jego produkcji, jak na przykład: skład chemiczny, wytrzymałość, twardość, wymiary, parametry dynamiczne i wizualne. Pozwala to zapewnić wymaganą jakość wyrobu, trwałość i wysokie walory użytkowe. Aby zagwarantować klientom satysfakcję z poziomu obsługi, firma zapewnia natychmiastową realizacje zamówień w pełnym asortymencie.