

Link do produktu: <https://hamulce.martec.pl/tarcze-hamulcowe-mikoda-0750-przod-p-7984.html>



Tarcze hamulcowe MIKODA 0750 przód

Nasza cena brutto	151 zł
Dostępność	Dostępny
Numer katalogowy	MIK0750
Kod producenta	MIK0750
Kod EAN	5904542508206
Producent	MIKODA
Średnica [mm]	278
Typ tarczy hamulcowej	wentylowany wewnątrznie
Rodzaj produktu	Tarcze hamulcowe
Strona montażu	oś przednia
Średnica tarcz [mm]	278

Opis produktu

Tarcze hamulcowe FORD MAVERICK - przód MIKODA 0750

Dzięki wysokiemu poziomowi technologicznemu maszyn i urządzeń produkcyjnych oraz wysokim kwalifikacjom pracowników, tarcze hamulcowe Mikoda zyskują wysokie oceny wśród użytkowników ze względu na ich jakość, trwałość oraz wysokie walory użytkowe. Wysoką jakość produktu potwierdza certyfikat bezpieczeństwa CE. Tarcze te mogą być stosowane do wszystkich samochodów jako zamienniki części oryginalnych zgodnie z dyrektywą UE. Zachęcamy do lektury [poradników o tarczach i klockach hamulcowych](#).

SPECYFIKACJA:

Producent

MIKODA

Nuner katalogowy

MIK0750

Dodatkowe informacje

tarcze hamulcowe wentylowane

Waga jednej tarczy [kg]

6,42

Numery OE

4454777

Odpowiednik

BREMBO 09.8953.10

Odpowiednik

ATE 24.0124-0735.1

Odpowiednik

TRW DF7303

Odpowiednik

ROTINGER

Średnica zewnętrzna tarczy hamulcowej **A** [mm]

278,00

Średnica wewnętrzna **H** [mm]

Średnica otworu centrującego **C** [mm]

72,10

Wysokość **B** [mm]

47,00

Grubość tarczy hamulcowej **Th** [mm]

24,00

Minimalna grubość **Th min** [mm]

22,00

Ilość otworów **F1**

5

Średnica otworu szpilki **F1** [mm]

14,20

Średnica podziałowa otworów **I1** [mm]

114,30

Numery zamienne

FORD

4096352

FORD

4360107

FORD

4454777

MAZDA

E1003325XA

MAZDA

E1123325X

MAZDA

EC023325X

MAZDA

EF9Y3325X

AP

24837

ATE

24012407351

BRAKE ENGINEERING

DI956188

BRECO

BS8461

DELPHI

BG3792

FERODO

DDF1209

FERODO

DDF1209C

OE

4096352

OE

E1003325XA

PAGID

54465

SBS

17430

SBS

1815202567

SBS

1815209913

SBS

1815209930

TEXTAR

92146500

TEXTAR

92146503

TRW

DF7303

Parametry

Moment dokręcenia [Nm]

133

średnica otworu centrującego [mm]

72

Ilość otworów

5

Minimalna grubość [mm]

22

Grubość tarczy hamulcowej [mm]

24

Typ tarczy hamulcowej
wentylowany wewnętrznie

Wysokość [mm]
47

średnica [mm]
278

Zastosowanie

ESCAPE

3.0 4x4 (197KM / 145kW) benzyna (od 2001.01 do 2004.04)

FORD MAVERICK

2.0 16V (124KM / 91kW) benzyna (od 2001.02)

FORD MAVERICK

2.3 16V (150KM / 110kW) benzyna (od 2004.03)

FORD MAVERICK

3.0 V6 24V (197KM / 145kW) benzyna (od 2001.02)

FORD MAVERICK

3.0 V6 24V (203KM / 149kW) benzyna (od 2004.03)

MAZDA TRIBUTE (EP)

2.0 (124KM / 91kW) benzyna (od 2000.03 do 2008.05)

MAZDA TRIBUTE (EP)

2.0 4WD (124KM / 91kW) benzyna (od 2000.03 do 2008.05)

MAZDA TRIBUTE (EP)

2.3 AWD (150KM / 110kW) benzyna (od 2004.04 do 2008.05)

MAZDA TRIBUTE (EP)

2.3 GX (150KM / 110kW) benzyna (od 2003.12 do 2004.10)

MAZDA TRIBUTE (EP)

3.0 V6 24V 4WD (197KM / 145kW) benzyna (od 2000.03 do 2008.05)

MAZDA TRIBUTE (EP)

3.0 V6 AWD (203KM / 149kW) benzyna (od 2004.04 do 2008.05)

O producencie

Tarcze hamulcowe Mikoda

ATM Mikoda to prywatna firma rodzinna powstała w 1981 r. Produkuje tarcze hamulcowe i bębny hamulcowe do samochodów osobowych i dostawczych oraz inne elementy z żeliwa dla przemysłu motoryzacyjnego i rolnictwa. Obecnie jest największym polskim producentem tarcz i bębnow hamulcowych na rynek wtórny. Nasze produkty sprzedajemy w całej Europie, państwach byłego bloku wschodniego i USA. Odlewy do produkcji tarcz i bębnow zapewnia odlewnia żeliwa FMC Mikoda. Dzięki temu jest w stanie zaoferować naszym odbiorcom produkt całkowicie polski o najwyższej jakości. Hale produkcyjne i magazyny ATM Mikoda zajmują powierzchnię 3500 mkw na obszarze 10000 mkw. Doświadczona załoga oraz nowoczesny park maszynowy gwarantują najwyższą jakość naszych produktów.

Najwyższą jakość odlewów gwarantuje odlewnia żeliwa FMC Mikoda.

Każda partia odlewów jest badana w laboratorium odlewni. Badane parametry to między innymi skład chemiczny, twardość, wytrzymałość. Po każdym etapie produkcyjnym dokonywana jest międzyoperacyjna kontrola jakości. Po zakończeniu procesu produkcyjnego wszystkie wyroby przechodzą szczegółową kontrolę końcową. Szczególną wagę przywiązujemy do takich parametrów jak równoległość powierzchni ciernych (nie przekracza 10 mikrometrów) oraz prostopadłość powierzchni ciernych względem powierzchni mocowania (nie przekracza 30 mikrometrów). W tym zakresie kontrolowane jest 100 % produkcji. Wszystkie wyroby są odpowiednio konserwowane. Posiadamy prestiżowy certyfikat jakości TÜV Rheinland.

Firma ATM MIKODA powstała w 1982 roku.

Jest obecnie wiodącym na polskim rynku producentem tarcz i bębnow hamulcowych. W asortymencie znajdują się tarcze hamulcowe i bębny hamulcowe do większości popularnych samochodów osobowych i dostawczych spotykanych na naszych drogach. Zakład obróbki mechanicznej tarcz i bębnow hamulcowych mieści się w Częstochowie, ul. Podhalańska 10. Łączna powierzchnia hal produkcyjnych, magazynów i biur wynosi 3 200 m². Dodatkowo firma posiada duże możliwości rozbudowy, dysponując terenem 8000 m² powierzchni. Park maszynowy składa się z tokarek CNC, centrów obróbkowych, wielowrzecieniowych wiertarek oraz innych specjalistycznych maszyn realizujących procesy produkcji tarcz i bębnow hamulcowych. Zatrudnienie w firmie wynosi ponad 100 osób. Aktualne moce produkcyjne pozwalają na wyprodukowanie 1 500 000 sztuk tarcz i bębnow hamulcowych rocznie. Park maszynowy umożliwia produkcję wyrobów o gabarytach do 600x600x500 mm, oraz osiąganie bardzo wysokich tolerancji wykonania, na przykład:

- tolerancja wielkości otworu - 0,01 mm

-
- tolerancja rozmieszczenia otworów - 0,05 mm
 - tolerancja płaskości powierzchni - 0,05 mm
 - chropowatość - 0,25 RA
 - bicie - 0,01 mm

Wyspecjalizowany zespół Mikoda

zajmujący się wdrożeniami nowych wyrobów do produkcji, własna narzędziownia i modelarnia oraz specjalistyczne oprogramowanie pozwala na uruchomienie produkcji nowego wyrobu w bardzo krótkim czasie po otrzymaniu rysunku. Zakład wyposażony jest w nowoczesną aparaturę pomiarowo-kontrolną, która pozwala kontrolować odpowiednie parametry wyrobu na poszczególnych etapach jego produkcji, jak na przykład: skład chemiczny, wytrzymałość, twardość, wymiary, parametry dynamiczne i wizualne. Pozwala to zapewnić wymaganą jakość wyrobu, trwałość i wysokie walory użytkowe. Aby zagwarantować klientom satysfakcję z poziomu obsługi, firma zapewnia natychmiastową realizację zamówień w pełnym asortymencie.