

Link do produktu: <https://hamulce.martec.pl/tarcze-hamulcowe-mikoda-0267-przod-p-7642.html>

Tarcze hamulcowe MIKODA 0267 przód



Nasza cena brutto	114 zł
Dostępność	Dostępny
Numer katalogowy	MIK0267
Kod producenta	MIK0267
Kod EAN	5904542507650
Producent	MIKODA
Średnica [mm]	280
Typ tarczy hamulcowej	wentylowany wewnątrz
Rodzaj produktu	Tarcze hamulcowe
Strona montażu	oś przednia
Średnica tarcz [mm]	280

Opis produktu

Tarcze hamulcowe VW Passat (3A2, 35I) - przód MIKODA 0267

Dzięki wysokiemu poziomowi technologicznemu maszyn i urządzeń produkcyjnych oraz wysokim kwalifikacjom pracowników, tarcze hamulcowe Mikoda zyskują wysokie oceny wśród użytkowników ze względu na ich jakość, trwałość oraz wysokie walory użytkowe. Wysoką jakość produktu potwierdza certyfikat bezpieczeństwa CE. Tarcze te mogą być stosowane do wszystkich samochodów jako zamienniki części oryginalnych zgodnie z dyrektywą UE. Zachęcamy do lektury [poradników o tarczach i klockach hamulcowych](#).

SPECYFIKACJA:

Producent

MIKODA

Numer katalogowy

MIK0267

Dodatkowe informacje

tarcze hamulcowe wentylowane

Waga jednej tarczy [kg]

5,86

Numer OE

357615301

Odpowiednik

BREMBO 09.6728.10

Odpowiednik

ATE 24.0122-0101.1

Odpowiednik

TRW DF2631

Odpowiednik

ROTINGER RT2374

Średnica zewnętrzna tarczy hamulcowej **A** [mm]

280,00

Średnica wewnętrzna **H** [mm]

Średnica otworu centrującego **C** [mm]

65,00

Wysokość **B** [mm]

39,20

Grubość tarczy hamulcowej **Th** [mm]

22,00

Minimalna grubość **Th min** [mm]

20,00

Ilość otworów **F1**

5

Średnica otworu szpilki **F1** [mm]

16,5

Średnica podziałowa otworów **I1** [mm]

100,00

Numery zamienne

SEAT

535615301

VW

535615301

AP

24571

AP

X24571

APEC BRAKING

DSK601

ATE

24012201011

ATE

24112201011

BENDIX

561608B

BOSCH

0986478508

BRAKE ENGINEERING

DI955074

BRECO

BS8195

BREMBO

09672875

DELPHI

BG2712

FERODO

DDF339

FERODO

DRF339

JURID

561608J

METELLI

230656

OE

535615301

PAGID

53950

SBS

16069

SBS

1815201807

TEXTAR

92043500

TRW

DF2631

VALEO

186519

ZIMMERMANN

600160100

Parametry

Artykuł uzupełniający / informacja uzupełniająca 2

ze śrubami

Moment dokręcenia [Nm]

110

średnica otworu centrującego [mm]

65

Ilość otworów

4

Minimalna grubość [mm]

20

Grubość tarczy hamulcowej [mm]

22

Typ tarczy hamulcowej

wentylowany wewnątrznie

Wysokość [mm]

39.2

średnica [mm]

280

Zastosowanie

SEAT CORDOBA (6K1, 6K2)

1.8 T 20V Cupra (156KM / 115kW) benzyna (od 2000.07 do 2002.10)

SEAT CORDOBA (6K1, 6K2)

2.0 i 16V (150KM / 110kW) benzyna (od 1996.08 do 1999.06)

SEAT IBIZA II (6K1)

1.8 T 20V Cupra (156KM / 115kW) benzyna (od 2000.07 do 2002.02)

SEAT IBIZA II (6K1)

2.0 i 16V (150KM / 110kW) benzyna (od 1996.08 do 1999.08)

SEAT TOLEDO I (1L)

1.9 TDI (110KM / 81kW) olej napędowy (od 1996.11 do 1999.03)

VW CORRADO (53I)

1.8 G60 (160KM / 118kW) benzyna (od 1988.09 do 1993.09)

VW GOLF II (19E, 1G1)

1.8 GTI G60 (160KM / 118kW) benzyna (od 1990.04 do 1991.07)

VW GOLF II (19E, 1G1)

1.8 GTI G60 Syncro (160KM / 118kW) benzyna (od 1988.08 do 1991.12)

VW PASSAT (3A2, 35I)

1.8 G60 Syncro (160KM / 118kW) benzyna (od 1988.08 do 1996.08)

VW PASSAT Variant (3A5, 35I)

1.8 G60 Syncro (160KM / 118kW) benzyna (od 1988.08 do 1997.05)

O producencie

Tarcze hamulcowe Mikoda

ATM Mikoda to prywatna firma rodzinna powstała w 1981 r. Produkuje tarcze hamulcowe i bębny hamulcowe do samochodów osobowych i dostawczych oraz inne elementy z żeliwa dla przemysłu motoryzacyjnego i rolnictwa. Obecnie jest największym polskim producentem tarcz i bębnow hamulcowych na rynek wtórny. Nasze produkty sprzedajemy w całej Europie, państwach byłego bloku wschodniego i USA. Odlewy do produkcji tarcz i bębnow zapewnia odlewnia żeliwa FMC Mikoda. Dzięki temu jest w stanie zaoferować naszym odbiorcom produkt całkowicie polski o najwyższej jakości. Hale produkcyjne i magazyny ATM Mikoda zajmują powierzchnię 3500 mkw na obszarze 10000 mkw. Doświadczona załoga oraz nowoczesny park maszynowy gwarantują najwyższą jakość naszych produktów.

Najwyższą jakość odlewów gwarantuje odlewnia żeliwa FMC Mikoda.

Każda partia odlewów jest badana w laboratorium odlewni. Badane parametry to między innymi skład chemiczny, twardość, wytrzymałość. Po każdym etapie produkcyjnym dokonywana jest międzyoperacyjna kontrola jakości. Po zakończeniu procesu produkcyjnego wszystkie wyroby przechodzą szczegółową kontrolę końcową. Szczególną wagę przywiązujemy do takich parametrów jak równoległość powierzchni ciernych (nie przekracza 10 mikrometrów) oraz prostopadłość powierzchni ciernych względem powierzchni mocowania (nie przekracza 30 mikrometrów). W tym zakresie kontrolowane jest 100 % produkcji. Wszystkie wyroby są odpowiednio konserwowane. Posiadamy prestiżowy certyfikat jakości TÜV Rheinland.

Firma ATM MIKODA powstała w 1982 roku.

Jest obecnie wiodącym na polskim rynku producentem tarcz i bębnow hamulcowych. W asortymencie znajdują się tarcze hamulcowe i bębny hamulcowe do większości popularnych samochodów osobowych i dostawczych spotykanych na naszych drogach. Zakład obróbki mechanicznej tarcz i bębnow hamulcowych mieści się w Częstochowie, ul. Podhalańska 10. Łączna powierzchnia hal produkcyjnych, magazynów i biur wynosi 3 200 m². Dodatkowo firma posiada duże możliwości rozbudowy, dysponując terenem 8000 m² powierzchni. Park maszynowy składa się z tokarek CNC, centrów obróbczych,

wielowrzecieniowych wiertarek oraz innych specjalistycznych maszyn realizujących procesy produkcji tarcz i bębnow hamulcowych. Zatrudnienie w firmie wynosi ponad 100 osób. Aktualne moce produkcyjne pozwalają na wyprodukowanie 1 500 000 sztuk tarcz i bębnow hamulcowych rocznie. Park maszynowy umożliwia produkcję wyrobów o gabarytach do 600x600x500 mm, oraz osiąganie bardzo wysokich tolerancji wykonania, na przykład:

- tolerancja wielkości otworu - 0,01 mm
- tolerancja rozmieszczenia otworów - 0,05 mm
- tolerancja płaskości powierzchni - 0,05 mm
- chropowatość - 0,25 RA
- bicie - 0,01 mm

Wyspecjalizowany zespół Mikoda

zajmujący się wdrożeniami nowych wyrobów do produkcji, własna narzędziownia i modelarnia oraz specjalistyczne oprogramowanie pozwala na uruchomienie produkcji nowego wyrobu w bardzo krótkim czasie po otrzymaniu rysunku. Zakład wyposażony jest w nowoczesną aparaturę pomiarowo-kontrolną, która pozwala kontrolować odpowiednie parametry wyrobu na poszczególnych etapach jego produkcji, jak na przykład: skład chemiczny, wytrzymałość, twardość, wymiary, parametry dynamiczne i wizualne. Pozwala to zapewnić wymaganą jakość wyrobu, trwałość i wysokie walory użytkowe. Aby zagwarantować klientom satysfakcję z poziomu obsługi, firma zapewnia natychmiastową realizację zamówień w pełnym asortymencie.